

3

团风县城乡污水一体化（乡镇）PPP项目

项目地点：杜皮、贾庙镇污水处理厂

处理水量：100m³/d+200m³/d

货到现场后找平，进出水、污泥管路连接；接线即完成所有安装



北京安力斯环境科技股份有限公司
Beijing Onyx Environmental Technology Co., Ltd.

公司地址：北京海淀区上地信息路11号彩虹大厦北楼一层
电话：010-82890788 传真：010-82890688
网址：www.onyxepi.com
E-mail：Onyxhj@126.com

Onyx 安力斯环境
Onyx Environmental

SATBR BIOCHEMICAL
TECHNOLOGY

赛博生化工艺

集装箱一体化污水处理设备



SA-TBR™

SATBR CONTAINER SERIES »

赛博集装箱系列

什么是 SATBR-V 集装箱

针对村镇污水处理站研发定制的，以集装箱为构筑物,通过MBBR流化床工艺，结合深度处理技术的滤布滤池+紫外线消毒系统，实现出水一级、二级标准的一体化高效处理设备。

SATBR-V集装箱系统优势：箱体优势

1.一体化集成箱体
——室外安装，土建简单

2.强力防腐寿命更长
——主体结构使用寿命大于20年

3.安装快捷方便
——现场连接进、出、排泥管及接电即可

工艺优势

01.

泥膜结合工艺
——流化床技术，污泥浓度更高，更耐冲击

02.

低能耗气提回流设计
——无需额外水泵，更节能省耗

03.

云控制技术
——云端数据实时监测反馈

04.

一级二级标准工艺灵活切换
——基于出水标准的不同标准产品

05.

工艺成熟运维简单

06.

专属运维程序傻瓜式操作



工艺流程图



流程说明

- 管网收集的污水先经过格栅进行预处理，然后在调节池内进行水质、水量的均质、均量；
- 通过调节池池内潜污泵将污水泵入集装箱一体化污水处理设备内进行处理，集装箱内置A/O+MBBR生化区、沉淀区、滤布过滤、紫外消毒以及设备间区。污水经过集装箱处理后即可达标排放（城镇一级A出水标准）。
- 生化过程中产生的剩余污泥排放至污泥池内存储定期外排，达标排放的污水通过巴氏计量槽计量后排向最终水体。

集装箱系列设备选型表

序号	型号	处理水量 m3/d	设备尺寸 (L×W×H)	总装机功率 (kW)	运行功率 (kW)	设备自重 (T)	出水水质
1	SATBR-V-50	30-60	6.7×2.6×2.9m	3.4	1.4	5.8	GB 18918- 2002《城 镇污水处 理厂污染 物排放 标准》一 级A标准
2	SATBR-V-100	60-110	9.5×2.6×2.9m	4.5	2.5	6.5	
3	SATBR-V-150	110-160	12.8×2.6×2.9m	5.3	3.3	8.2	
4	SATBR-V-200	160-220	17.0×2.6×2.9m	6.3	4.3	10.0	
5	SATBR-V-250	220-270	组合	7.4	5.3	11.2	
6	SATBR-V-300	270-320	组合	7.9	5.8	12.4	
7	SATBR-V-350	320-370	组合	9.2	7.1	14.6	
8	SATBR-V-400	370-430	组合	9.9	7.9	16.0	
9	SATBR-V-500	430-540	组合	12.2	10.1	19.0	
10	SATBR-V-600	540-650	组合	13.5	11.4	21.6	

ENGINEERING CASE
工程案例

1
四川营山县连片污水处理工程

项目地点：四川省南充市营山县
项目简介：四川省南充市营山县龙伏乡污水处理工程2个厂站，玲珑乡污水处理工程2个厂站，大庙乡污水处理工程2个厂站，通天乡污水处理工程2个厂站，七涧乡污水处理工程1个厂站，凉风乡污水处理工程1个厂站，孔雀乡污水处理工程1个厂站，太蓬乡污水处理工程1个厂站，合兴乡污水处理工程1个厂站共13个乡镇污水处理项目



2
仪陇县城乡污水厂（站）网一体ppp项目

项目地点：四川仪陇
项目简介：该项目于2019年建设，共16个乡镇，总处理量10670m³/d；其中9个场站采用集装箱一体化设备形式，处理水量1370m³/d；6个场站采用土建建设形式，处理水量7500m³/d；1个场站采用搪瓷罐形式，处理水量1800m³/d；

